

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ДАННЫЕ

Приложение 4

ТОПЛИВНЫЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДРАМ 3832F010

Регулировка	№ операции	Число оборотов об/мин	Количество впрысков	Величина измерений
1	2	3	4	5
Пуск	1	100		Заправка, удаление воздуха и подтяжка трубопроводов
Проверка давления топливного насоса	2	1000		мин. 0,8 кг/см ²
низкого давления	3	500		3,5 – 5 кг/см ²
Регулировка опережения впрыска	4	500		2 ³ / ₄ – 3 ¹ / ₄
Проверка опережения	5	700		4 ¹ / ₂ – 5 ¹ / ₂
Регулировка максимальной подачи топлива	6	1100	200	Регулировка в соответствии с указаниями на заводской табличке насоса – 10 ± 0,1 см ³ . Разница между подачей в отдельные цилиндры не должна превышать 1 см ³
Установка механического регулятора максимальных оборотов	7	1260	200	Производится при помощи винта для установки максимальных оборотов до достижения подачи 2 см ³ на цилиндр. Подачу в какую-либо секцию насоса можно увеличить до 3 см ³ .
Проверка производительности	8	1120	200	Подача не должна быть более, чем на 0,4 см ³ меньше для каждого цилиндра, зарегистрированного при операции №6
Остановка. Рычаг выключения – в положении «Стоп»	9	200	200	Подача не должна превышать 0,8 см ³ на цилиндр
Дросселирование. Рычаг выключения – в рабочем положении. Рычаг подачи закрыт	10	200	200	Подача не должна превышать 1 см ³ на цилиндр
Максимальная подача при давлении насоса низкого давления 0,4 кг/см ²	11	100	200	Подача для каждого цилиндра не должна быть более, чем на 2,5 см ³ меньше зарегистрированного при операции №6.
Регулировка	12			В момент начала впрыска в цилиндр №1 (выход W) регулирующее кольцо должно быть направлено к букве «E» на приводной плите.

Направление вращения насоса – правое, порядок работы цилиндров 1-2-3 (через 120°), регулятор оборотов – механический, регулятор опережения впрыскивания – гидравлический. Данные получены при регулировке на стенде «Хартридж» с распылителями BDL 110S6116 и держателями ВКВ 50SD5336, отрегулированными для давления впрыска 175 кг/см². Трубопроводы 6x2x864 мм, рабочая жидкость Shell Fusus «A» OIL; вязкостью 6,5 – 7,5 est при 21°C. Статический угол впрыскивания топлива в первый цилиндр – 22° до достижения ВМТ.

ТОПЛИВНЫЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДРАМ 3832F040

Регулировка	№ операции	Число оборотов, об/мин	Количество впрысков	Величина измерений
1	2	3	4	5
Запуск	1	100		Заправка, удаление воздуха и подтяжка трубопроводов
Проверка давления топливного насоса	2	100		мин. 0,8 кг/см ²
низкого давления	3	500		3,5 – 5 кг/см ²
Регулировка опережения впрыска	4	500		2 ³ / ₄ – 3 ¹ / ₄
Проверка опережения	5	700		4 ¹ / ₂ – 5 ¹ / ₂
Регулировка максимальной подачи топлива	6	750	200	В соответствии с данными на табличке насоса – 10 ± 0,1 см ³ . Разница в подаче в различные цилиндры не должна превышать 1 см ³ .
Установка механического регулятора максимальных оборотов	7	780	200	Производится при помощи винта установки максимальных оборотов до достижения подачи 2 см ³ на цилиндр. Подачу в какую-либо секцию насоса можно увеличить до 3 см ³ .
Проверка подачи	8	750	200	Подача в каждый цилиндр не должна быть более, чем на 0,4 см ³ меньше зарегистрированного при операции №6
Остановка. Рычаг выключения – полностью закрыт	9	200	200	Подача не должна превышать 0,8 см ³ на цилиндр
Дросселирование. Рычаг выключения полностью открыт. Рычаг подачи закрыт	10	200	200	Подача не должна превышать 1 см ³ на цилиндр
Максимальная подача при давлении насоса низкого давления 0,4 кг/см ²	11	100	200	Подача в каждый цилиндр не должна быть более, чем на 2,5 см ³ меньше зарегистрированного при операции №6.
Регулировка	12			В момент начала впрыска в 1 цилиндр (выход W) регулирующее кольцо должно быть направлено к букве «E» на приводной плите

Направление вращения насоса – правое, порядок работы цилиндров 1-2-3 (через 120°), регулятор оборотов – механический, регулятор опережения впрыскивания – гидравлический. Данные получены при регулировке на стенде «Хартридж» с распылителями BDL 110S6116 и держателями ВКВ 50SD5336, отрегулированными для давления впрыска 175 кг/см². Трубопроводы 6x2x864 мм, рабочая жидкость Shell Fusus «A» OIL; вязкостью 6,5 – 7,5 est при 21°C. Статический угол впрыскивания топлива в первый цилиндр – 22° до достижения ВМТ.